

## **Allgemeine Informationen**

Die AmmoMaster ist eine leicht zu bedienende Einstationen-Pressen. Es ist auch eine, die für beides eingesetzt werden kann: Einstationen-Pressen oder Mehrstationen-Pressen. Durch einfaches austauschen einiger weniger Teile wird die Einstationen-Pressen in eine Mehrstationenpressen (AmmoMaster-Auto) umgewandelt. Diese Anleitung soll Sie durch die einzelnen Umbaustationen begleiten, welche für den Umbau der Pressen notwendig sind. Nachdem Sie mit dem Umbau von Single-to-Auto fertig sind, lesen Sie bitte für wichtige Sicherheits- und Informationshinweise die Bedienungsanleitung der AmmoMaster-Auto durch. Beachten Sie auch die Sprengzeichnung auf der Seite 24 der Originalbedienungsanleitung, wo alle Teile aufgeführt sind, die für den Umbau notwendig sind.

Bevor Sie mit dem Wiederladen beginnen, achten Sie darauf, dass die Pressen auf einer stabilen Werkbank oder einem Tisch unter Benutzung der drei Löcher, die sich an der Bodenplatte der Pressen befinden, befestigt worden ist. Die drei Schrauben sollten durch die komplette Arbeitsplatte hindurchgehen und mit Unterlegscheiben und Kontermuttern gesichert werden. Falls das Gerät nicht fest genug montiert wird, kann dies zu Beschädigungen des Materials oder gar zu Verletzungen des Wiederladens führen.

## **Umbauanleitung**

Benutzen Sie einen 7/32 Inbusschlüssel, um die flachen Schrauben der Matrizenhalterplatte zu entfernen. Siehe Foto Nr. 1. Nehmen Sie die Matrizenhalterplatte herunter und legen Sie sie an die Seite. Sie werden sie nicht eher wieder benötigen, bis Sie ein Standardkaliber wiederladen möchten, welches eine 7/8-14" Gewinde hat. Als nächstes heben Sie die Hubstange durch Senken des Pressenhebels an. Benutzen Sie einen 3/16 Inbusschlüssel, um die Konterschraube des Hülsenhalteradapters zu lösen. Siehe Foto Nr. 2.

Es ist zwar nicht notwendig, aber die folgenden Schritte erleichtern den Umbau der Pressen. Entfernen Sie die drei Haltestangen der Matrizenhalterplatte. Siehe Foto Nr. 3. Installieren Sie anschließend den Zentrierstift, wie es auf dem Foto Nr. 4 zu sehen ist.

Nun schrauben Sie die Justierschraube für die Zündhütchenssetztiefe mit der Kontermutter in die Basis der Pressen, wie es auf dem Foto Nr. 5 gezeigt wird. Die genaue Einstellung der Justierschraube wird zu einem späteren Zeitpunkt erklärt. Jetzt senken Sie den Hebel der Pressen, falls er bis jetzt noch angehoben war und installieren den Hülsenhalteradapter. Siehe Foto Nr. 6.

Plazieren Sie die Hülsenplattenhalter auf den Adapter. Siehe Foto Nr. 7. Befestigen Sie ihn anschließend mit den zwei Schrauben. Siehe Foto Nr. 8. Stecken Sie nun noch die Halteknöpfe in die Hülsenandruckfedern, wie es auf dem Foto Nr. 9 zu sehen ist.

Das kleine Zündhütchenssetzsystem wurde bereits in der Fabrik installiert. Falls das Kaliber, welches Sie laden möchten, jedoch die großen Zündhütchen benötigt, entfernen und ersetzen Sie alle Teile des kleinen Zündhütchenssetzsystemes durch das große Zündhütchenssystem, indem Sie den unten aufgeführten Schritten folgen:

Lassen Sie den großen Zündhütchenssetzstempel durch die Hülsenhalterplatte hindurchfallen. Siehe Foto Nr. 10. Heben Sie die Hubstange etwa um den halben Weg, den Sie zurücklegen kann an. Schieben Sie nun die Zündhütchenssetzfeder über den Zündhütchenssetzstempel, und drücken Sie die Feder mit Ihren Fingern

zusammen und stecken Sie den Haarnadelclip mit einer Spitzzange in die Rille des Zündhütchensetzstempels. Siehe Foto Nr. 11.

Im Lieferumfang der AmmoMaster befinden sich auch zwei Zündhütchenspender, einer für kleine Zündhütchen (mit einem „S“ gekennzeichnet) und einer für große Zündhütchen (mit einem „L“ gekennzeichnet). Der kleine Zündhütchenspender wurde bereits in der Fabrik installiert. Falls Sie für das Kaliber, welches Sie laden möchten, jedoch den großen Zündhütchenspender benötigen, entfernen Sie zuerst den kleinen Zündhütchenspender wie folgend beschrieben: Entfernen Sie den kleinen Zündhütchenspender, und stecken Sie den großen Zündhütchenspender mit dem Buchstaben nach außen, über die Verlängerung des Plattenhalters. Überprüfen Sie den korrekten Sitz des Spenders. Siehe Foto Nr. 12. Der Zündhütchenspender **muß** korrekt auf der Verlängerung des Plattenhalters sitzen. Denn falls er sich auch nur leicht zu Seite bewegt, können sich die Zündhütchen unter dem Zündhütchenspender festklemmen und somit zu einer Fehlfunktion führen. Falls der Zündhütchenspender sich lockert, drücken Sie die Klemmelemente des Zündhütchenspenders etwas zusammen, damit er wieder einen besseren Halt bekommt.

Nehmen Sie nun den korrekten Transportschieber. Noch einmal, der kleine Transportschieber wurde bereits in der Fabrik installiert. Schieben Sie den Transportschieber in den Zündhütchenschlitz des Plattenhalters Siehe Foto Nr. 13. Hängen Sie nun die Rückholfeder in die beiden Haken über den Ende des Transportschiebers ein. Siehe Foto Nr. 14. Schlagen Sie in der AmmoMaster-Auto Bedienungsanleitung für die genaue Justierung nach.

Legen Sie die Schaltkugelfeder in das Loch des Hülsenplattenhalters. Siehe Foto Nr. 15. Legen Sie die Schaltkugel oben auf die Feder. Siehe Foto Nr. 16.

Achten Sie darauf, daß die Hubstange ganz oben ist, und halten Sie die Hülsenhalterplatte über den Plattenhalter. Siehe Foto Nr. 17. Nun stecken Sie die Hülsenhalterplattenschraube (Ram Shoulder Bolt) durch die Hülsenhalterplatte, und drehen Sie die Schraube fest. Siehe Foto Nr. 18.

Reinigen Sie die Drehstange mit einem Tuch, um jede Verunreinigung zu entfernen. Legen Sie anschließend die Verbindungsplatte so auf die Hülsenhalterplatte, daß die große Kerbe mit der Erhebung der Hülsenhalterplatte übereinstimmt. Siehe Foto Nr. 19.

Stecken Sie nun die gerändelten Schrauben in die Gewinde der Hülsenhalterplatte, und drehen Sie diese fest. Siehe Foto Nr. 20. Jetzt installieren Sie wieder die drei Haltestangen, welche Sie für die leichtere Montage zuvor entfernt haben. Stecken Sie anschließend die Drehstange durch die Fünfstationen-Matrizenhalterplatte und legen diese dann auf die drei Haltestangen. Siehe Foto Nr. 21. Achten Sie darauf, daß die Führungsstange des Transportschiebers sich in dem Loch am Boden der Presse befindet. Dieses Loch dient nur dazu, die Führungsstange an seinem Platz zu halten, nicht aber zur Befestigung der Führungsstange. Schrauben Sie anschließend noch die drei flachen Schrauben in die Matrizenhalterplatte. Siehe Foto Nr. 22.

Nun sind Sie teilweise mit dem Umbau von Single-to-Auto fertig und können jetzt zu der Seite 7 der AmmoMaster-Auto Bedienungsanleitung übergehen, um den Umbau der Presse zu beenden. Denken Sie daran, uns anzurufen, wenn Sie ein Problem während des Umbaues oder des Ladevorganges mit der AmmoMaster-Auto haben sollten.