

Alleskönner

Welcher Wiederlader kennt es nicht: Man sucht das benötigte Tool zur Hülsenbearbeitung. Hornady bietet mit dem Lock-N-Load Power Case Prep Center ein elektronisches Hülsenbearbeitungscenter an, das beim Wiedeladen sehr hilfreich und übersichtlich ist sowie dem Nutzer Zeit sparen hilft.

ROLAND ZEITLER

Es ist einfach nervig und lästig, mühsam per Hand den Hülsenmund zu entgraten oder den Zündglockenboden von Pulverresten zu befreien. Noch aufwendiger ist das Trimmen oder Ablängen der Hülsen. Bei vollkalibrierten Büchsenhülsen stellt das die Regel dar. Und die meisten Handtrimmer haben es in sich. Ab und zu rutscht die Stange mit Fräser unter dem Druck des Hülsenmundes zurück. Insgesamt ist dieses Vorgehen zeitaufwendig und oft genug ungenau. Keiner der kleinen Tischtrimmer ist ideal. Der Autor besitzt noch einen Trimmer, bei dem die Hülse in einem Matrizenlager steckt – hochpräzise, aber langsam. Zudem benötigt man viele verschiedene Werkzeuge und Gerätschaften, die beim Wiedeladen stets griffbereit liegen müssen.

Abhilfe durch ein einziges Gerät. Hornady hat das Lock-N-Load Power Case Prep Center im Produktportfolio. Alle notwendigen Bearbeitungsgeräte befinden sich hier direkt am Gerät und werden elektronisch betrieben. Ein 220-V-Anschluss mit Ein-/Ausschalter ist am Gerät angebracht. Damit kann der Wiederlader zeitsparend bei der Hülsenbearbeitung vorgehen.

Das schwere Bearbeitungscenter lässt sich auf dem Arbeitstisch anschrauben. Ein Verrutschen gibt es nicht, präzises Arbeiten ist möglich. Der schwere Rahmen besteht aus robustem Stahl, was ebenfalls von Vorteil ist, da Verschleißerscheinungen selten sind. Bei der Bearbeitung werden Schmutz und von der Hülse abscherende Messingteile in Kunststoffschalen aufgefangen. An der Vorderseite stecken abschraubbare Hülsenbearbeitungswerkzeuge, die während der Bearbeitung rotieren. Dazu gehört im oberen Bereich zur Hülsenmundentgratung ein Fräser für Außen- und Innenseite. Man muss lediglich die Hülse per Hand darauf drücken, sodass der Hülsenmund

entgratet wird. Darunter befinden sich zwei Zündglockenreiniger für große und kleine Zündglocken. Vom Boden wird das festgesetzte Pulver zuverlässig abgeschabt. Dies sollte man auch dann machen, wenn man Hülsen in einem Tumbler reinigt. Die zwei darunter liegenden Messingbürsten (.22, 6 mm/.25, .270/7 mm, .30, .35 und .45 werden mitgeliefert) dienen der Hülsenmund- beziehungsweise Hülseninnenreinigung.

Bürsten in den Kalibern .22, 6 mm/.25, .270/7 mm, .30, .35 sowie .45 gehören zum Lieferumfang. Es empfiehlt sich allerdings dennoch der Einsatz eines Tumblers, da die Hülsen dort auch entfettet werden. Manuelles Entfetten mit einem Tuch erübrigt sich somit.

Größter Vorteil ist nach Ansicht des Autors der integrierte Hülsentrimmer am Power Case Prep Center. Dabei erfolgt das Trimmen nicht wie üblich in horizontaler Hülsenlage. Die Hülse wird vertikal von oben nach unten auf den Fräskopf bewegt. In den Fräskopf setzt man einen Trimmerpilot ein und schraubt diesen fest. Er führt die Hülse und sorgt beim Fräsen für einen festen Sitz, sodass der Hülsenmund nicht wackelt. Trimmerpiloten werden



- 1 Das Lock-N-Load Power Case Prep Center von Hornady ist vielfältig einzusetzen.
- 2 Hier wird der Hülsenmund vom Wiederlader von außen entgratet.
- 3 Das Bearbeitungscenter ist mit einem Stromanschluss ausgestattet.
- 4 Auch eine Vorrichtung zum Reinigen der Zündglocke bietet das Hülsenbearbeitungscenter von Hornady.



RCBS Ladepresse „Rock Chucker Supreme“



statt 249,-
199,- €

- massive O-Rahmen Presse aus Gusseisen
- ideal für Anfänger und Profi
- Hebelarm beidseitig montierbar
- einfache Bedienung
- hervorragende Festigkeit und Vielseitigkeit
- konzipiert für den Dauergebrauch - auch von starken Büchsenpatronen
- für Matrizen mit 7/8" Gewinde und auch Gewinde 1 1/4" (durch Herausdrehen des Standardgewindes)
- im Lieferumfang ist keine Matrize enthalten
- Gewicht ca. 8,5 kg
- Art.Nr.: 7909356

Digitalwaage „Rangemaster 2000“



- Wiegebereich bis 2000 grains
- Messgenauigkeit +/- 0.1 grain
- beleuchtetes LCD Display mit Touchscreen
- Stromversorgung 9-Volt DC oder 120/240 Volt
- 2 Kalibriergewichte
- Pulverschale
- Staubschutzdeckel
- Automatische Abschaltung
- inkl. Netzstecker
- Art.Nr.: 7998945

statt 179,-
139,- €

RCBS 3-Die Set

Matrizensatz für Kurzwaffenpatronen, Kaliber .480 Ruger / .475 Linebaugh, aus durchgehend gehärtetem Stahl, polierte Innenflächen für höchste Präzision, bestehend aus Kalibrier- und Ausstossmatrize, Setz- und Aufweitmatrize

statt 64,95
39,95 €



Unterschiedlich lange Hülsen sind kein Problem.

An der Rückseite lässt sich die gesamte Platte mit Hebel und Hülsenhalterung hoch- oder niederschieben. Ein griffiges Rad lockert die Halteschraube für die Auf- oder Abbewegung der Platte. Dies dient zur groben Anpassung unterschiedlich langer Hülsen, was bei extrem kurzen und sehr langen Hülsen nötig ist. Bei den meisten Büchsenkalibern braucht man diese Grobjustierung nur einmal vorzunehmen. Mittels einer Kurbel auf der Gehäuseoberseite erfolgt dann bei niedergedrückter Hülse eine feinere Abstimmung. Durch Drehen der Stange, auf der die Kurbel sitzt, kann man zusätzlich eine sehr feine Abstimmung vornehmen. Man geht hier Schritt für Schritt vor, bis man die ideale Einstellung für das Ablängen der Hülse gefunden hat. Danach geht das Hülsentrimmen ziemlich schnell von der Hand. Trimmen lassen sich Hülsen mit Längen zwischen 19 und 82,6 mm mit einer Genauigkeit von 0,025 mm (0,001"). Diese Maße reichen im Normalfall noch für selbst geladene Matchpatronen für das Long-Range-Schießen aus.

Ein weiterer Vorteil: Der Weg des federbelasteten Hebels zum Niederdrücken der Hülse lässt sich einstellen. Es steht jeweils eine Position für kurze und mittellange Hülsen sowie für lange Hülsen zur Wahl. Lediglich eine Schraube ist dabei oben oder unten an der Seite der Halterung zu verändern. Dies kann bequem ohne Werkzeug per Hand erfolgen.

Das elektronische Power Case Prep Center von Hornady konnte in der Praxis überzeugen. Ein Zündkanalinenentgrater kann optional erworben werden. Das Gerät arbeitet sehr präzise und ist einfach handhabbar. Es kostet im Fachhandel rund 630 Euro.

**Geeignet für Hülsen
mit Längen von
19 bis 82,6 mm**

in den Kalibern .224, .243, .277, .284, .308, .358 und .452 mitgeliefert. Weitere Varianten gibt es beim Fachhändler als Zubehör zu kaufen.

Auf der Oberseite muss der Wiederlader einen Hülsenhalter in einen Spindelhalter einsetzen. Vier Hülsenhalter für unterschiedlich starke Hülsenböden werden mitgeliefert, weitere gibt es ebenfalls als Zubehör.

Nach dem Hülseneinsetzen erfolgt an einem Hebel eine Halbdrehung zum Festlegen der Hülse. Diese darf sich beim Fräsvorgang keinesfalls drehen. Zum Trimmen drückt man den Hebel mit T-Griff nach unten, sodass der Hülsenmund auf den rotierenden Fräser aufsitzt. Nach dem Fräsen wird der Hebel hochgenommen, die Hülsenfestlegung aufgehoben und die Hülse entnommen. Wird viel abgefräst, kann es allerdings durch Späne zur Klemmung der Hülse auf dem Piloten kommen. Mehrmaliges kurzes Hochheben und Absenken der Hülse sollte dieses Problem beheben.